

Business Case

Retrofitting de la infraestructura de una central eléctrica para su control remoto

Objetivo

Mejorar la eficiencia y seguridad ambiental de una instalación industrial existente

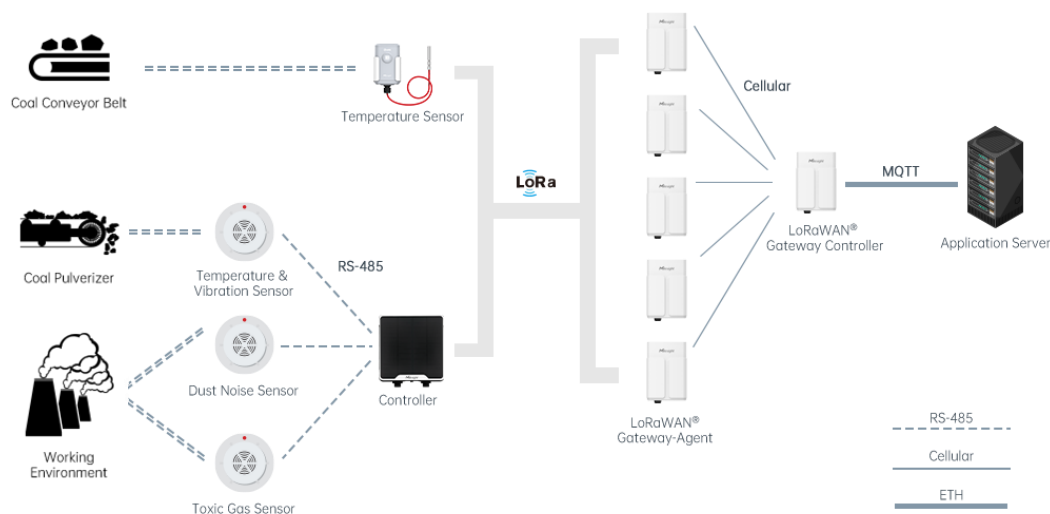
La solución desarrollada permite integrar los sensores ya existentes en la central eléctrica de carbón de *Guodian Suqian* (China), mediante el despliegue de una red de tecnología LoRaWAN®.

El sistema automatiza su lectura y transmisión de datos, junto con los datos generados por una nueva red de sensores instalada, que permite captar nuevas variables del entorno de la central.

Proporciona información precisa y en tiempo real sobre la temperatura, el polvo, el ruido y la vibración que experimenta la maquinaria en funcionamiento. Todo ello, permite mejorar el control de gases tóxicos y habilita el establecimiento de alertas, a fin de garantizar una óptima seguridad ambiental y rendimiento de la central.

Retos de la instalación

- Dispositivos ubicados en entornos hostiles con escasa conectividad
- Acceder a información en tiempo real
- Optimizar costes de mano de obra y mantenimiento
- *Retrofitting*: instalación de nueva sensórica en la planta
- Centralizar todos los datos en un único dispositivo



Mejora eficiencia y seguridad ambiental con la aplicación de dispositivos LoRaWan en activos ya instalados de forma no intrusiva

Principales beneficios obtenidos

- Mejora de la precisión de los datos obtenidos y mayor eficiencia operativa del sistema en la central
- Mejora en el uso de recursos energéticos, mediante la integración de sensores de bajo consumo y larga autonomía
- Despliegue de una red inalámbrica privada LoRaWAN en la planta, para proteger el tráfico de datos
- Mejora de la seguridad y las condiciones de trabajo de los empleados
- Agilidad en la respuesta ante la notificación de alertas relacionadas con el estado de variables clave establecidas



Sensor EM500-PT100

- 105.4 × 71 × 69.5 mm
- Customizable de -200 °C a +800 °C
- IP67
- -30°C a +70°C
- 19000 mAh Li-SOCI2

Controlador UC502

- 120.1 × 120.1 × 55.4 mm
- RS232/RS485
- 2 x Analog Input
- 2 x GPIO
- IP67
- -20°C a +60°C
- 19000 mAh Li-SOCI2

Gateway UG67

- 240 x 164 x 90.9 mm
- 8 o 16 canales
- Múltiple conectividad (WiFi, Ethernet, 3G/4G)
- GPS
- PoE
- Servidor de red integrado
- Protocolo MQTT
- IP67
- -40°C a +70°C



¿Necesitas llevar “cosas” a la nube?

Milesight-IoT responde a aquello que buscas: un fabricante de sensores, routers y gateways que destaca por su gamma de productos industriales con tecnología celular, así como por su amplia experiencia en el desarrollo de soluciones de hardware para el despliegue de redes LoRaWAN.

www.monolitic.com/milesight/



Soluciones tecnológicas de alto impacto para tu negocio.

En Monolitic llevamos más de 35 años trabajando en la comercialización de soluciones de hardware y comunicaciones industriales para el mercado industrial español.

Esta experiencia es la que nos permite posicionarnos como expertos tecnológicos, especialmente comprometidos en impulsar el negocio de nuestros clientes a través de la tecnología y los procesos de transformación digital de la industria conectada.

www.monolitic.com

Más información en
info@monolitic.com

