

TECNOLOGÍA LED



SOLUCIONES PARA BAJAS TEMPERATURAS

Una elección novedosa y brillante

En esta época, en la que la protección del medio ambiente es un factor importante, la tecnología LED ofrece una alternativa para ahorrar energía con productos que emiten una menor contaminación. En Monolitic apostamos por esta tecnología creando una gran variedad de productos.

Nuestros productos de iluminación LED ofrecen beneficios tanto visuales (apariencia del producto expuesto) como de calidad de la solución. Los propietarios de las tiendas se beneficiarán de un sistema de luz con alto brillo, una iluminación uniforme y de un gran ángulo de visión, que ofrece a los clientes una mejor visualización de los productos. La iluminación LED reduce en más del 50 por ciento su consumo de energía eléctrica, a través de un producto que se comporta mejor en temperatura fría que los tradicionales tubos de luz fluorescente.

La reducción de la potencia y el hecho que el sistema de iluminación LED no emita IR o UV permite que el calor dentro de la nevera se reduzca y se ahorre aproximadamente el 8% de la energía del compresor. Además, el mantenimiento también se reduce debido a la prolongada vida útil del LED. Todos estos ahorros de energía reducen la emisión de dióxido de carbono (CO₂), lo que previene el calentamiento global.





MONOLITIC APUESTA POR LA ESPECIALIZACIÓN CON LAS SOLUCIONES DE COLOR BLANCO-ROSADO EN NEVERAS PARA CARNE

Si usted da un paseo en algunos mercados y echa un vistazo en el mostrador de la carnicería, puede ver en algunos casos bombillas tintadas en rosa que iluminan la carne fresca. Con esta solución se observa que la carne tiene un aspecto más atractivo, más fresco.

Monolitic utiliza esta idea y presenta sus soluciones de luz rosada para baja temperatura. La utilización del color rosa se ha mostrado a diferentes consumidores de carne aspecto de mayor frescura. Esta

solución hará que el tejido rojo de la carne y blanco de la grasa aparezcan como debe ser, en lugar de con una tonalidad café como en la mayoría de los casos tradicionales de luz fluorescente. Además, con el diseño de disipación de calor y al restringir el uso de radiación UV, la frescura de los productos se mantiene durante mucho más tiempo.

Con ésta luz LED se obtiene un producto más fresco que atraerá mucho más la atención, incluso desde muy lejos.

COMPARATIVA CON CARNE



Luz Blanca - Rosada



Luz Blanca

COMPARATIVA CON SALMÓN



Luz Blanca - Rosada



Luz Blanca

SOLUCIONES LED PARA BAJAS TEMPERATURAS

CARACTERISTICAS

- Vida prolongada
- Ahorro de Energía
- Alto Brillo
- Buen diseño disipación térmico
- Libre de UV
- RoHS
- Punto de luz oculto (Opcional)



BENEFICIOS

- Respetuoso con el medioambiente
- Mayor vida que las soluciones actuales
- CRI de hasta 96%
- Mayor uniformidad en la iluminación
- Mejor visibilidad del producto
- Menor consumo que las soluciones actuales
- Menor coste de la energía
- Reducción drástica del mantenimiento
- Reducción del consumo del compresor de la nevera



APLICACIONES

- Mueble de refrigerados
- Congeladores industriales
- Isletas refrigeradas
- Congeladores de helados
- Neveras para hostelería
- Zonas de almacenaje de productos perecederos



TUBO LUZ DE AMPLIO ÁNGULO T8

- Ángulo de Visión: 200°
- Longitud: de 610 mm a 1.525 mm
- Solución con pines
- Tamaño totalmente equivalente a los fluorescentes actuales



TUBO LUZ ROSADA T8

- Ángulo de Visión: 200°
- Longitud: de 610 mm a 1.525 mm
- Solución con pines
- Tamaño totalmente equivalente a los fluorescentes actuales
- Nuevo color blanco-rosado
- Ideal para iluminación de neveras con carnes



TIRAS LED

- Diferentes temperaturas de color: 3000K, 4500K y 6000K
- Modelo especial para iluminación de carne
- Opción 12Vdc y 24Vdc
- Amplio abanico de soluciones disponibles
- Accesorios para su funcionamiento: perfilera, control, fuente de alimentación...



SOLUCIONES A MEDIDA

- Customización de tiras LED
- Manipulación y entrega de KITS de montaje
- Desarrollo de soluciones industriales



OFICINA BARCELONA

Av. Vallcarca, 78-80, entlo.
08023 Barcelona
Tel. 93 285 92 92
info@monolithic.com

www.monolithic.com

OFICINA BILBAO

José Luis de Goyoaga, 32
Edificio Noray · Oficina 208
48950 Erandio
Tel. 94 411 62 49
info@monolithic.com

OFICINA MADRID

Francisco Gervás, 17
Esc. central, 5º F
28020 Madrid
Tel. 91 572 03 28
info@monolithic.com